

Folgende Produktgruppen sind als Greenline-Variante erhältlich:

- Geficell Randdämmstreifen
- Geficell Bahnen
- Gefidehn Dehnfugenprofil
- diverse Abdichtungen



Mehr Informationen finden Sie auf unserer Umweltseite

Mit Innovationskraft in die Zukunft!

Neben dem klassischen Bereich Schall- und Feuchtigkeitsschutz produzieren wir auch Bio-Schaumblöcke für die Verpackungsindustrie. Die sogenannten Inlays, welche zu **100 % wiederverwertbar** sind, werden zum Beispiel in Werkzeugkoffern eingesetzt!



Gefinex GmbH
Deutschland

Jakobsdorfer Straße 1
D-16928 Pritzwalk
+49 3395 752 2100
info@gefinex.com
www.gefinex.com



Weitere Informationen und Ansprechpartner unter: gefinex.com



Klima schützen beruhigt.

Was ist unsere Mission?

Unsere Mission ist klar definiert! Wir streben danach, eine nachhaltige Zukunft zu gestalten in dem Gebäude nicht nur hochwertig, sondern auch umweltfreundlich geschützt sind. Aus diesem Grund setzen wir besonders auf Bio PE und unsere Greenline-Varianten. Unser Leistungsversprechen ist dabei zentral:

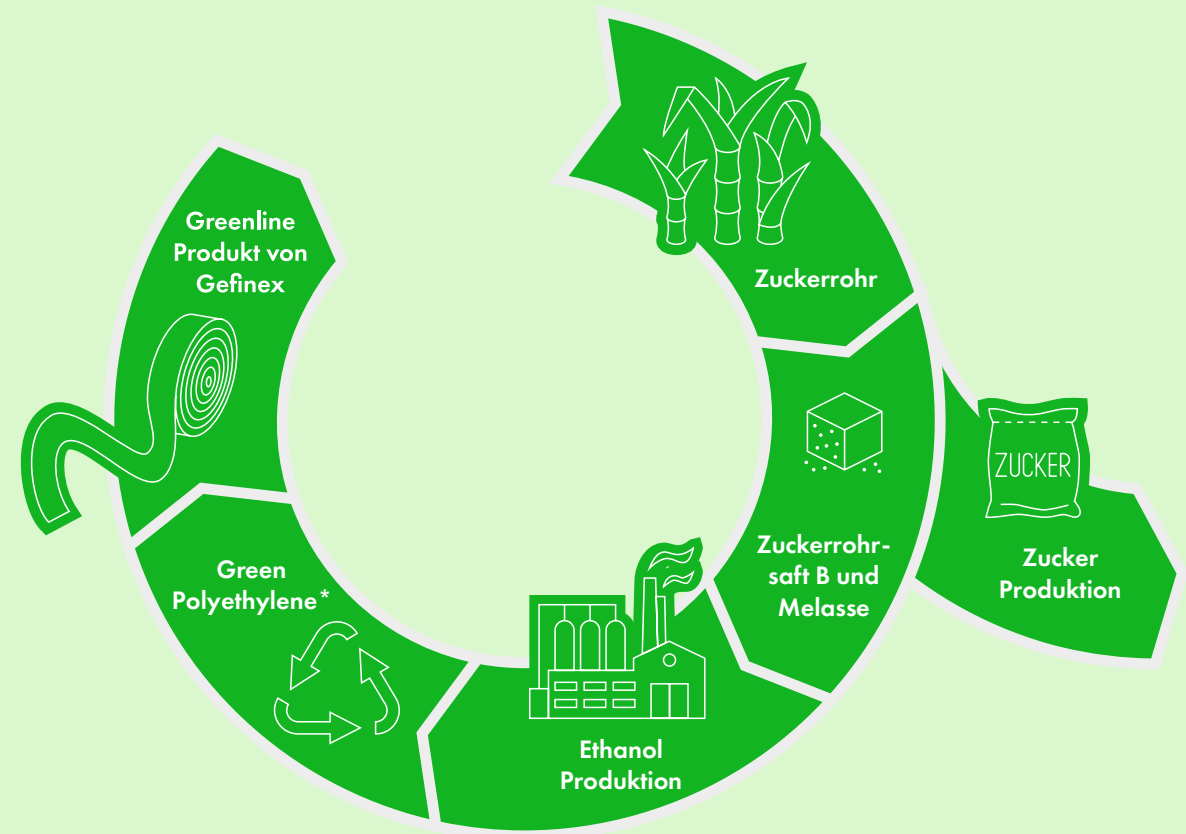
Wir bieten hochwertigen und klimaschonenden Schall- und Feuchtigkeitsschutz für Gebäude.

Was ist Bio-PE?

Entdecken Sie unser Bio-PE: eine **umweltfreundliche Alternative zu herkömmlichem PE, basierend auf Zuckerrohr**. Zur Herstellung von Bio-PE wird ein Abfallprodukt der Lebensmittelzuckerherstellung verwendet – technischer Zucker, der nicht in Konkurrenz zur Lebensmittelindustrie steht. Unser Greenline-Ansatz trägt zur Reduzierung des CO₂-Fußabdrucks bei und leistet einen Beitrag zum Umweltschutz. Am Ende ihrer Nutzungsphase sind Bio-PE-Produkte ebenso zu **100 % recyclingfähig** und können nahtlos in bestehende Stoffströme integriert werden.



Der Weg zum Greenlineprodukt



Wie funktioniert der Herstellungsprozess?

Die Herstellung von Bio-PE (biobasierendes Polyethylen) beginnt mit der **ökologischen Anbauweise von Zuckerrohr**, ohne den Einsatz schädlicher Chemikalien. Nach der Ernte des Zuckerrohrs wird der **Zuckersaft extrahiert**, der in zwei Hauptbestandteile aufgeteilt wird: Zuckersaft A und Zuckersaft B, wobei der Zuckersaft A direkt in die Zuckerproduktion geht!

Der **Zuckersaft B** sowie die übrig gebliebenen Zuckerkrystalle, die nicht den Anforderungen der Zuckerproduktion entsprechen, werden genutzt, um den **Biokunststoff** zu gewinnen! Bio-PE hat das Potenzial, die Umweltauswirkungen von Kunststoffen zu verringern, indem es den Kohlenstoffkreislauf schließt und die Abhängigkeit von nicht erneuerbaren Ressourcen reduziert.